

Primax Xtend

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Это порошковое покрытие без содержания цинка разработано в качестве грунтового покрытия для стальных объектов и конструкций после песко- и дробеструйной подготовки, фосфатирования или цинкования. Оно сочетает в себе превосходный уровень коррозионной стойкости с улучшенными механическими свойствами, значительной экономией материала, отличной адгезией к поверхности подложки и между слоями.

Этот продукт легко наносится, в том числе идеально покрывает края изделия и обеспечивает равномерную растекаемость. Для оптимальной защиты от коррозии и превосходного внешнего вида данный продукт необходимо использовать в комбинации с подходящим полиэфирным покрытием. В качестве финишного покрытия рекомендуется использовать Jotun Façade, Corro-Coat PE и Tradex от Jotun.

Данный продукт соответствует стандарту экологического строительства. Пожалуйста ознакомьтесь с разделом "Стандарты экологического строительства".

Области применения

Основные области применения включают в себя строительные конструкции, сельскохозяйственную технику, стальные заборы, конструкции в общественных местах на открытом воздухе и стальных деталей, эксплуатирующихся в прибрежных средах.

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		1.65 ± 0.05 kg/dm ³

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При этих указанных условиях срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Общее качество системы покрытий в большей степени зависит от типа и качества подготовки поверхности и верхнего слоя. Рекомендуемый способ подготовки поверхности - пескоструйная обработка, выполненная в соответствии с требованиями "Руководства по нанесению порошковых покрытий на сталь" от Jotun. Пескоструйная обработка обеспечивает умеренную степень защиты. Для оцинкованной стали рекомендуется абразивная очистка.

Предварительная химическая обработка

Доступные способы предварительной обработки включают цинк-фосфатирование и хроматирование оцинкованной стали. Рекомендуемые способы подготовки поверхности зависят от конкретных требований к конструкции и необходимого уровня коррозионной защиты, в соответствии с разделом "Производительность" в документе.

Нанесение порошка

Система [многослойное покрытие в целом] полимеризуется согласно или полному, или частичному режиму полимеризации для Primax Xtend.

Частичная полимеризация грунта рекомендуется для повышения межслоевой адгезии грунта и верхнего покрытия, в соответствии с ниже приведенным графиком.

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Полная полимеризация	180 °C	12 минут
	200 °C	7 минут
Частичная полимеризация	160 °C	7-12 минут*
	180 °C	4-8 минут*
	200 °C	2-5 минут*

Если грунтованные изделия были частично полимеризованы, то финишное покрытие должно быть нанесено не позднее 12 часов после нанесения данного продукта. Рекомендуется максимально короткий интервал.

Если грунтованные изделия были полностью полимеризованы, то они могут храниться в течение длительного времени.

В обоих случаях загрунтованные изделия должны храниться вдали от солнечных лучей, накрытыми чистой и прозрачной пленкой, в защищенном от пыли, холодном и сухом месте.

Качество межслойной адгезии и полимеризации всей системы покрытия должны всегда быть проверены. Когда используются печи с прямым газовым обогревом, образцы должны быть протестированы на предмет обеспечения межслойной адгезии между грунтовкой и верхним слоем. По этой же причине не рекомендуется использовать температуру печи свыше 200 °C.

Наиболее подходящее время частичной полимеризации для Primax Xtend при температуре, выбранной из данного диапазона, рекомендуется определить после проведения эксперимента. Это поможет обеспечить наилучшие декоративные и функциональные характеристики, учитывая особенности, в зависимости от покрытого объекта и печи полимеризации.

* Затем наносится верхний слой и после этого вся система должна быть полимеризована согласно спецификации выбранного финишного покрытия Jotun. Пожалуйста, сверьтесь с необходимым режимом полимеризации.

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет Доступно только для светло-серого цвета.

Блеск EN ISO 2813 (60°) 75B± 15

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия*	EN ISO 2409 (2 mm)	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
Стойкость к удару*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 45 кг·см без растрескивания плёнки
Тест Эриксен*	EN ISO 1520	Проходит 5 мм без растрескивания покрытия

Устойчивость к конденсации влаги	ISO 6270-2	480 часы** 720 часы***
Стойкость к соляному туману	ISO 9227 NSS	720 часы** 1440 часы***
Коррозионные испытания с применением диоксида серы в переменной атмосфере с O₂ и SO₂	ISO 3231	20 циклов / 480 часы** 30 циклов / 720 часы***

* Стандартная схема для данного продукта при нанесении на цинк-фосфатированную стальную панель (0.8мм) покрытия толщиной 70-90 мкм с соблюдением полного графика полимеризации.

** Система 1: Стальные панели с пескоструйной обработкой (Sa 2½), Primax Xtend + Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

** Система 2: Стальные панели с фосфатированным железом, после дробеструйной обработки (SA 2½), Primax Xtend + Jotun Facade 2488. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

*** Система 3: Цинк-фосфатированные стальные панели с пескоструйной обработкой (Sa 2½), Primax Xtend + Jotun Façade 2488. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

*** Система 4: Горячецинкованная сталь с хромированным конверсионным слоем, Primax Xtend + Jotun Facade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие). Тест на устойчивость к действию солевого тумана не проводился.

*** Система 5: Очищенная оцинкованная сталь, Primax Xtend + Jotun Facade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие). Тест на устойчивость к действию солевого тумана не проводился.

Primax Xtend и покрывные покрытия Jotun в комбинации с различными методами подготовки поверхности обеспечивают следующие уровни защиты от коррозии согласно ISO 12944. С более подробной информацией можно ознакомиться в Steel Performance Matrix от Jotun.

Grit Blasting Sa 2.5	Pretreatment	C3			C4			C5-M&I		
		low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
		<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
x	-									
x	Iron Phosphate									
x	Zinc Phosphate									
	Galvanized Steel + Sweeping									
	Galvanized Steel + Chromating									

Протестировано IFO: Институт технологии поверхности, Германия 2015

Сертификаты

Стандарты экологического строительства (Green Building Standards)

Данный продукт соответствует Стандартам экологического строительства и выполняет следующие специальные требования:

LEED@v4 (2013)

Требования к материалам и ресурсам: Описание и оптимизация воздействия на окружающую среду строительных материалов

- Составляющие компоненты, Вариант 2: Существенная оптимизация компонентов, соответствие стандарту международных альтернативных компонентов - оптимизация REACH: Полностью инвентаризированные химические ингредиенты до 100 ppm и не содержащие веществ из списка авторизации REACH - Приложение XIV, Список ограничений - Приложение XVII и список веществ SVHC.

- Экологическая Декларация Продукции (ЭДП). Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

Mat 01: Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025;21930, EN 15804).

Декларации экологических продуктов (EPD) доступны на сайте www.epd-norge.no

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).