

Marathon 1000 ХНВ

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения. Толстослойное покрытие с высоким сухим остатком и добавлением стеклянных чешуек. Обладает очень хорошей ударо- и абразивостойкостью. Может использоваться в высокоагрессивных средах, например, в зоне заплеска воды или приливной зоне. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Подходит для нанесения на качественно подготовленную углеродистую и оцинкованную сталь, поверхности с нанесенным межоперационным грунтом, а также бетонные и ранее окрашенные поверхности.

Типовое применение

Морские суда:

Особенно подходит для поверхностей, где требуется высокая механическая прочность.

Промышленные объекты:

Может использоваться для поверхностей и трубопроводов из конструкционной стали, эксплуатируемых в очень агрессивных средах и под водой. Рекомендуется для офшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Предназначено специально для поверхностей, где требуется высокая механическая прочность (например, зона заплеска воды или приливная зона). Может использоваться в качестве нескользящей системы для палуб в сочетании с нескользящей добавкой в финишном слое.

Совместимо с системами катодной защиты.

Одобрения и сертификаты

NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №1 - Углеродистая сталь с рабочей температурой <120 °C

NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №4 - Мостики, запасные выходы и площадки для складирования

NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №7A - Углеродистая и нержавеющая сталь в зоне всплеска

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

ограниченный ассортимент цветов

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	98 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	глянец (70-85)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	100 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	54 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	41 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	400 - 1000 мкм
Толщина сырой пленки	410 - 1020 мкм
Теоретическая укрывистость	2.4 - 1 м ² /л

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Бетон	Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко.	Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко.
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт, имеющий одобрение	Свипинг или альтернативная абразивоструйная очистка не менее 70% площади поверхности до степени Sa2 (ISO 8501-1: 1988).
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление: Допускается применять стандартное безвоздушное распыление или безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов и подогревом.
- Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Marathon 1000 ХНВ Comp А	3 части(ей)
Marathon 1000 ХНВ Comp В	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

- Растворитель: Jotun Thinner No. 17
- Макс. разбавление: 5 %

Параметры безвоздушного распыления

- Диаметр сопла (дюйм/1000): 21-27
- Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Необходимо использовать более мощные сопла.
Производительность окрасочного аппарата: не менее 2.0 л/мин.

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	22 h	14 h	10 h	7 h	4 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	33 h	19 h	16 h	9 h	6 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	33 h	19 h	16 h	9 h	6 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	14 д	10 д	10 д	7 д	3 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Жизнеспособность	45 мин

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	-
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	60 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой:	эпоксидное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидный межоперационный грунт, эпоксидное мастичное покрытие, неорганическое цинксиликатное покрытие, цинксиликатное покрытие
Последующий слой:	винилэпоксидное, эпоксидное покрытие, полиуретановое покрытие, полисилоксановое

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Marathon 1000 ХНВ Comp A	13.5	20
Marathon 1000 ХНВ Comp B	4.5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °С

Marathon 1000 ХНВ Comp A	12 месяца(ев)
Marathon 1000 ХНВ Comp B	12 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).